

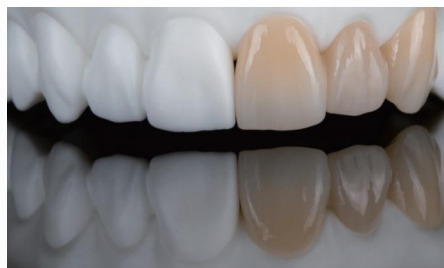
3D Master

Estetica e funzione
in perfetto equilibrio



Perché scegliere Aconia 3D MASTER

Aconia 3D Master, la nuova generazione di Aconia 3D Multilayer, ridefinisce la zirconia multilayer grazie alle sue performance superiori in termini di estetica, funzionalità e stabilità, rendendola la soluzione ideale per la realizzazione efficiente di corone estetiche monolitiche e ponti estesi, in particolare circolari su impianti.



Estetica e funzione in perfetto equilibrio

Durezza ridefinita: con una resistenza alla flessione di 800 - 1.200 Mpa e una resistenza alla frattura di 5,8 MPa.m^{1/2}, Aconia 3D MASTER assicura affidabilità per restauri ad alta resistenza, riducendo al minimo fratture e ritocchi.

Estetica realistica: la caratteristica uniforme nella traslucenza (51%-43%) replica la naturale bellezza dei denti.

Risultati estetici costanti



Un intervallo di sinterizzazione flessibile da 1.520 °C a 1.560 °C consente di ottenere sempre risultati stabili e affidabili.

Glasura

Nessun ritocco, sfumature accurate ed effetto 3D perfetto garantiscono restauri dall'aspetto naturale.

Massima tranquillità



Bassa deformazione e alta resistenza alla frattura ($\geq 5,8 \text{ MPa.m}^{1/2}$) garantiscono ponti accurati e durevoli, riducendo le fratture e la necessità di ritocchi ulteriori.

Sinterizzazione efficiente

Sinterizzazione rapida (90 minuti) e curva di sinterizzazione specifica, migliorano l'efficienza e riducono i tempi di lavoro del manufatto.

Indicazioni



Restauri su impianti



Faccette



Coperture



Corone a
contorno completo



Inlay/Onlay



Ponti a contorno
completo (≤ 14 unità)

Tecnologia Aconia 3D Multilayer



Struttura a strati interlacciati

Struttura senza strati, resistenza omogenea tra gli strati

Uniformità in colorazione, resistenza e traslucenza

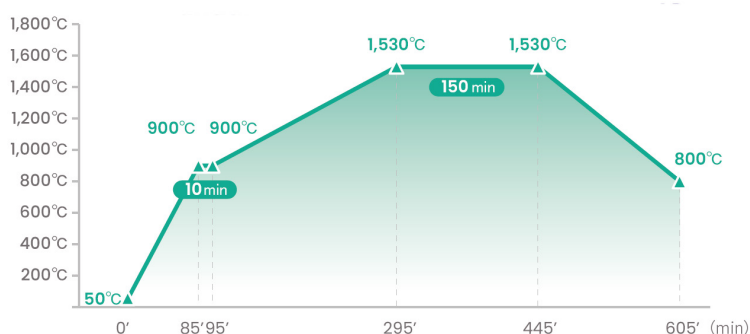


Parametri tecnici

Sistema	98 mm.
Colori	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, C2, C4, D2, D3
Spessori del disco (mm.)	14 / 16 / 18 / 20 / 22
Resistenza alla flessione (3 punti)	800 - 1200 MPa
Traslucenza	43 - 51 %
Durezza Vickers Hv 10	1250 - 1350
Densità sinterizzata	>6,02 (g/cm ³)
Resistenza alla frattura	≥5,8 (MPa.m ^{1/2})

Curva di sinterizzazione

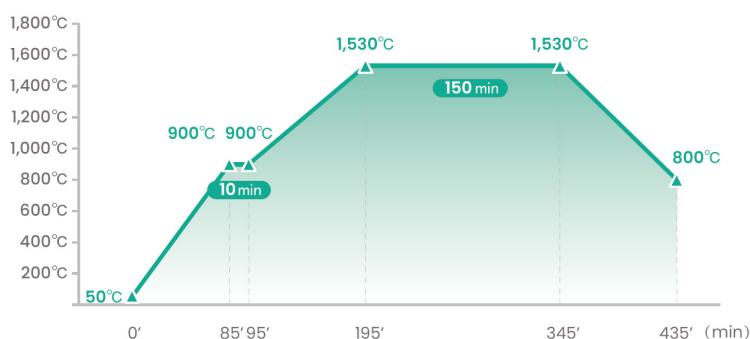
Curva di sinterizzazione standard (1-14 elementi)



Parametri di sinterizzazione standard (1-14 elementi)

Step	Temperatura iniziale (°C)	Temperatura finale (°C)	Tempo (min.)	Velocità di riscaldamento (°C/min.)
1	50	900	85	10
2	900	900	10	Mantenimento
3	900	1530	200	3,15
4	1530	1530	150	Mantenimento
5	1530	800	160	- 4,56
6	800	Raffreddamento naturale		

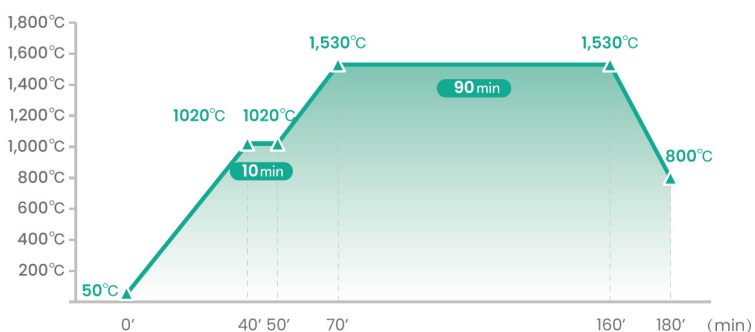
Curva di sinterizzazione standard (1-5 elementi)



Parametri di sinterizzazione standard (1-5 elementi)

Step	Temperatura iniziale (°C)	Temperatura finale (°C)	Tempo (min.)	Velocità di riscaldamento (°C/min.)
1	50	900	85	10
2	900	900	10	Mantenimento
3	900	1530	100	6,3
4	1530	1530	150	Mantenimento
5	1530	800	90	- 8,1
6	800	Raffreddamento naturale		

Curva di sinterizzazione rapida (1-3 elementi)



Parametri di sinterizzazione rapida (1-3 elementi)

Step	Temperatura iniziale (°C)	Temperatura finale (°C)	Tempo (min.)	Velocità di riscaldamento (°C/min.)
1	50	1020	40	24,3
2	1020	1020	10	Mantenimento
3	1020	1530	20	25
4	1530	1530	90	Mantenimento
5	1530	800	20	- 36
6	800	Raffreddamento naturale		

