



ERNST HINRICHS GmbH

Preparati e gessi dentali

dal 1888

Borsigstraße 1 · D-38644 Goslar/Germany
Tel. +49 (0) 53 21/5 06 24-25 · Fax +49 (0) 53 21/5 08 81
info@hinrichs-dental.de · www.hinrichs-dental.de



Hinrivest® CoCr

Istruzioni per l'uso

DIN EN ISO 15912

Descrizione:

Hinrivest® CoCr è un rivestimento di precisione a legante fosfatico, privo di grafite, per protesi scheletrata e protesi fissa preferibilmente in lega preziosa.

Dati tecnici:

Liquido di miscelazione :	Liquido di espansione:	Hinrivest® Liquid
Proporzioni polvere : liquido:		100 g : 16 ml
Miscelazione sotto vuoto:		30 - 40 sec.
Tempo di lavorazione:		3 - 5 min.
Consigli per la conservazione /		
Temperatura di lavorazione:		17 - 19 °C
Inizio presa:		6 - 8 min.
Espansione di presa:		circa 0,75 %

Costruzione del modello:

Ricoprire con vaselina, dalla parte del modello, la zona di sovrapposizione del manicotto di duplicazione, per evitare la formazione di fratture. Pesare la quantità di polvere necessaria per la costruzione del modello e dosare il liquido di miscelazione secondo la quantità e la concentrazione indicati. Spatolare manualmente e miscelare sotto vuoto per 30-40 secondi. Riempire la forma dei denti vibrando a grande intensità, aiutandosi con uno strumento. Spegnerne il vibratore e terminare il riempimento della forma del modello. Se il modello è stato duplicato con silicone, un indurimento del modello non è necessario.

Sotto pressione oppure no?

Grazie alla struttura cristallina estremamente omogenea di questo rivestimento, un indurimento sotto pressione non è necessario! Nel caso si preferisca comunque effettuare un indurimento in una camera a pressione, la pressione deve essere tolta dopo 6 minuti per non impedire l'espansione di presa.

Fabbricazione del cilindro:

Dosare e miscelare Hinrivest® CoCr come sopra descritto. Per la fabbricazione del cilindro, viene utilizzato l'identica concentrazione del liquido di espansione come per la costruzione del modello. Una minima diminuzione della concentrazione, però rinforza l'unione del modello e del cilindro. Con il vibratore a bassa intensità far colare fino a ricoprire la modellazione. Spegnerne il vibratore e riempire completamente il cilindro senza vibrare di nuovo dopo il riempimento. Il cilindro non deve mai essere messo sotto pressione. Il preriscaldamento può iniziare dopo 60 minuti.

Utilizzo per protesi fissa:

Hinrivest® CoCr è adatto per la messa in rivestimento senza cilindro. Utilizzare i manicotti in silicone. Miscelare il rivestimento secondo le istruzioni e riempire il cilindro velocemente vibrando a bassa intensità. Hinrivest® CoCr è adatto anche come materiale per monconi per la cottura diretta della ceramica.



ERNST HINRICHS GmbH

Preparati e gessi dentali

dal 1888



Borsigstraße 1 · D-38644 Goslar/Germany
Tel. +49 (0) 53 21/5 06 24-25 · Fax +49 (0) 53 21/5 08 81
info@hinrichs-dental.de · www.hinrichs-dental.de

Curva di preriscaldamento consigliata:

Temperatura	Salita	Permanenza
fino a 270 °C	2°C / minuto	40 minuti
270 °C - 580 °C	5°C / minuto	30 minuti
580 °C - temp. finale*	9°C / minuto	30 minuti

* Si consiglia: Scheletrati / Protesi combinata 920 °C - 950 °C

Concentrazione del liquido di espansione: 16 ml Liquid / 100 g polvo

Scheletrati con ganci, lega non preziosa:

Rapporto di miscelazione Hinrivest® Liquid / acqua distillata: 75 % / 25 %

100 g	180 g	400 g
12 ml / 4 ml	22 ml / 7 ml	48 ml / 16 ml

Protesi combinata, lega non preziosa:

Rapporto di miscelazione Hinrivest® Liquid / acqua distillata: 85 % / 15 %

100 g	180 g	400 g
14 ml / 2 ml	25 ml / 4 ml	54 ml / 10 ml

Protesi fisa, lega aurea:

Rapporto di miscelazione Hinrivest® Liquid / acqua distillata: 60 % / 40 %

100 g	180 g	400 g
10 ml / 6 ml	17 ml / 12 ml	38 ml / 26 ml

Protesi fisa, lega aurea ridotta

Rapporto di miscelazione Hinrivest® Liquid / acqua distillata: 75 % / 25 %

100 g	180 g	400 g
12 ml / 4 ml	22 ml / 7 ml	48 ml / 16 ml

Protesi fisa, lega non preziosa:

Rapporto di miscelazione Hinrivest® Liquid / acqua distillata: 100 % / - %

100 g	180 g	400 g
16 ml / - ml	29 ml / - ml	64 ml / - ml

Cottura della ceramica su Hinrivest® CoCr:

Duplicare il moncone con Hinrisil® KL, miscelare Hinrivest® CoCr (minimo 50 g), concentrazione del liquido di espansione 75-90 % (provare con la ceramica), riscaldare nel forno per ceramica sotto vuoto a 650°C, permanenza 20 minuti, salire poi a 1050°C, permanenza 4 minuti. Aprire il forno senza raf-freddamento lento. Una glasatura del moncone rende la superficie più liscia. Cuocere la ceramica secondo le istruzioni del fabbricante.

Avvertenza:

I consigli sull'uso tecnico si basano su prove e esperienze fatte nel nostro laboratorio di sviluppo. Essi possono essere considerati solamente come valori indicativi. I prodotti ERNST HINRICHS sono sottoposti ai più severi controlli di qualità. Si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche.

ATTENZIONE: L'inalazione di polvere di silicio è dannosa alla salute.

Proteggere adeguatamente le vie respiratorie.